

## 988 Retifluide



### Applications

RETIFLUIDE est un fluide caloporteur prêt à l'emploi à base de monopropylène glycol et d'inhibiteurs de corrosions.

Il est spécialement adapté pour les circuits de plancher chauffant rafraichissant comportant des tubes en polyéthylène réticulé (PER ou PEX).

### Avantages

- Agents anticorrosion apportant une protection de longue durée.
- La formulation de base de RETIFLUIDE est en particulier autorisée par la Direction Générale de la Santé, conformément à l'avis AFSSA comme fluide caloporteur pour le traitement thermique en simple échange des systèmes de production d'eau sanitaire.
- Coloration rouge qui permet son identification immédiate.

### Description

- Technologie anticorrosive dite organique, basée sur des acides carboxyliques neutralisés, sans phosphate ni nitrite ni amine.
- Formulation exempte de Borax, additif classé Toxique selon la 30ème ATP européenne (Adaptation to Technical Progress).

### Précautions d'emploi

- Nettoyage complet de l'installation avant remplissage. En effet les solutions glycolées ont un pouvoir mouillant important et peuvent décoller les dépôts préexistants qui vont ainsi générer des boues.
- **Ne pas utiliser d'acier galvanisé avec le RETIFLUIDE.**

### Versions

Code article	Designation
C220001002	RETIFLUIDE ANTIGEL 20L

### Conditionnement et stockage

- Bidon de 20L, 20 pièces par palette.
- Stockage : Dans un local fermé à l'abri de l'humidité, dans un endroit sec et bien ventilé, à l'abri de la chaleur et à l'écart de toute source d'ignition

## Caractéristiques techniques

<b>Aspect</b>	Liquide rouge
<b>Masse volumique</b>	1,040 ± 0.0005 kg/dm <sup>3</sup>
<b>pH à 33% en volume dans l'eau</b>	7,5 à 9
<b>Point de congélation °C (Formation d'une bouillie cristalline et non d'une prise en masse compacte)</b>	-25 ±2°C
<b>Réserve alcaline (ml HCl N/10 pour 10ml de RETIFLUIDE)</b>	≥ 3 ml
<b>Température ébullition °C à la pression atmosphérique</b>	104 ±2°C

### Viscosité cinématique du RETIFLUIDE en fonction de la température (en centistokes)

<b>Température (°C)</b>	-20	-10	0	+10	+20	+40	+60	+80	+100
<b>Viscosité (cSt)</b>	46	21,3	12	6,9	4,1	2,1	1,2	0,9	0,55

### Chaleur spécifique du RETIFLUIDE en fonction de la température (en kJ.kg<sup>-1</sup>.K<sup>-1</sup>)\*

<b>Température (°C)</b>	-20	-10	0	+10	+20	+40	+60	+80	+100
<b>Chaleur spécifique (kJ.kg<sup>-1</sup>.K<sup>-1</sup>)</b>	3,71	3,71	3,72	3,73	3,75	3,79	3,84	3,90	3,98

### Conductibilité thermique du RETIFLUIDE en fonction de la température (en W.m<sup>-1</sup>.K<sup>-1</sup>)\*

<b>Température (°C)</b>	0	+50	+80	+100	+120
<b>Conductibilité thermique (W.m<sup>-1</sup>.K<sup>-1</sup>)</b>	0,42	0,42	0,43	0,43	0,43

### Pression de vapeur du RETIFLUIDE en fonction de la température (en bar)

<b>Température (°C)</b>	104	111	116	121	125	129	133	136	139	149	158	165	171
<b>Pression de vapeur (bar)</b>	1.013	1.27	1.52	1.77	2.03	2.28	2.53	2.79	3.04	4.05	5.07	6.08	7.09

\*Données bibliographiques communiquées à titre indicatif

### Pertes de Charge

Lors de l'utilisation du RETIFLUIDE dans une installation, il y a lieu de tenir compte de la viscosité de la solution pour le calcul des pertes de charge.

Technical changes reserved. Reprint, in whole or in part, only with permission of COMAP SA